

技术数据表




ALTECH PP-B A 1000/120 UV

| | |
|-------|-------------------------|
| 基础聚合物 | 聚丙烯嵌段共聚物 |
| 颜色 | 灰色 |
| 特殊功能 | 抗UV,热老化稳定性,良好的加工稳定性,易脱模 |
| 市场细份 | 汽车 |
| 应用领域 | 注塑部件,外饰部件 |
| 典型应用 | 功能部件,外壳件 |

| | |
|-------|---|
| 预干燥条件 | 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 % |
|-------|---|

| | |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C |
|--------|--------------------------------------|

| | |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|------------------|-----------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 1300 | MPa | ISO 178 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 无断裂 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 6 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 80 | °C | ISO 306 |
| 熔融温度(DSC) | 163 | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 60 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 230 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 2.16 | kg | - |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 1.2 - 1.4 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 1.5 - 1.7 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 910 | kg/m ³ | ISO 1183 |